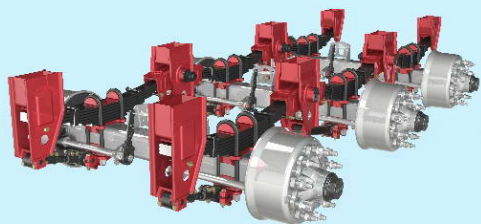


Fuwa®

产品使用说明书

板簧悬挂



广东富华机械集团有限公司

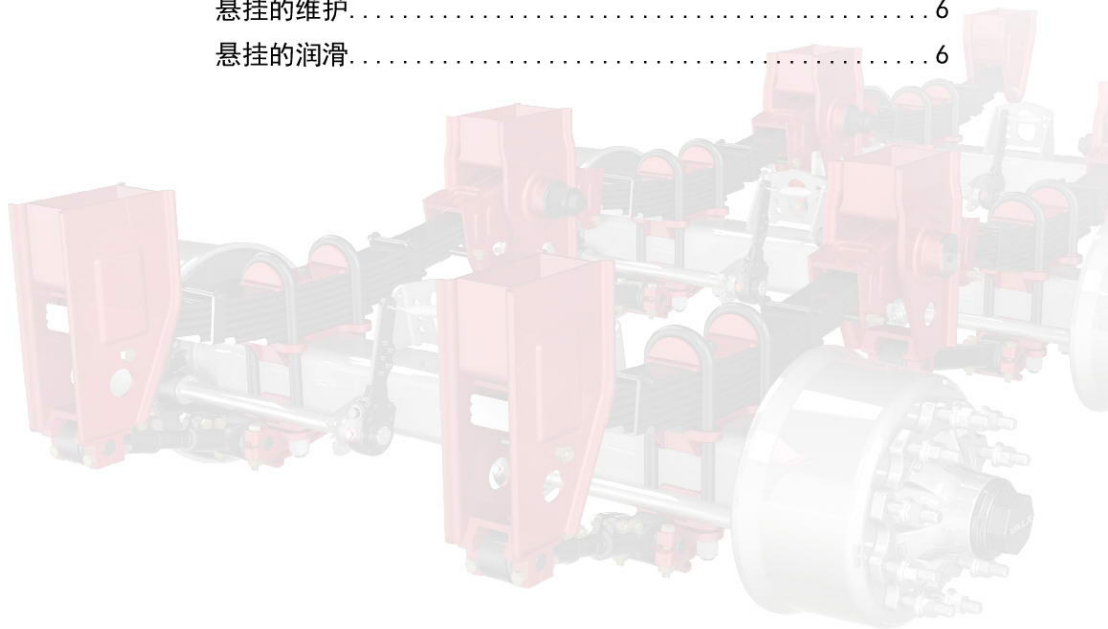
GUANGDONG FUWA ENGINEERING GROUP CO., LTD.

目 录

前言.....	1
驾驶员须知.....	2

悬挂使用须知

悬挂系统的安装.....	1
轴距的调整.....	4
悬挂的维护.....	6
悬挂的润滑.....	6



前言

首先感谢各位对富华产品的厚爱与支持！

所有富华系列产品均检验合格后出厂，且具有可追溯性。如需咨询产品相关信息请与富华公司售后服务部联系！

为确保安全使用富华产品，请务必在使用前详细阅读本说明书。在半挂车生产过程中及所有的维护、保养工作必须按照说明书进行操作，以保证车辆的正常运行和保障车辆的安全可靠性。

为确保富华产品的最佳性能，请务必在维护、保养与维修过程中使用富华原厂配件，**禁止对富华产品进行任何改装！**如维护、保养与维修过程中使用了其它配件及改装富华产品，我们所承诺的质保服务期限也因此终止！

本说明书所涉及的产品图片、信息仅供参考，最终请以实物为准。本公司保留对说明书及产品的修改权利，如有变更，恕不另行通知。

驾驶员须知：

车辆运行前进行安全检查，禁止带故障行驶

- 轮胎压力大小情况；
- 车轮、悬挂系统各主要螺栓螺母的紧固状况；
- 悬挂系统钢板弹簧或主梁等有否断裂；
- 照明和制动系统的工作状况；
- 制动系统和空气悬挂系统的气压状况。

每两星期或霜冻天

- 打开储气筒底部的放水阀放去积水。

新车

- 初次行驶两星期后或第一次装载后，须对车轮、悬挂系统所有螺栓螺母紧固状况进行检查，并确保达到规定扭矩。

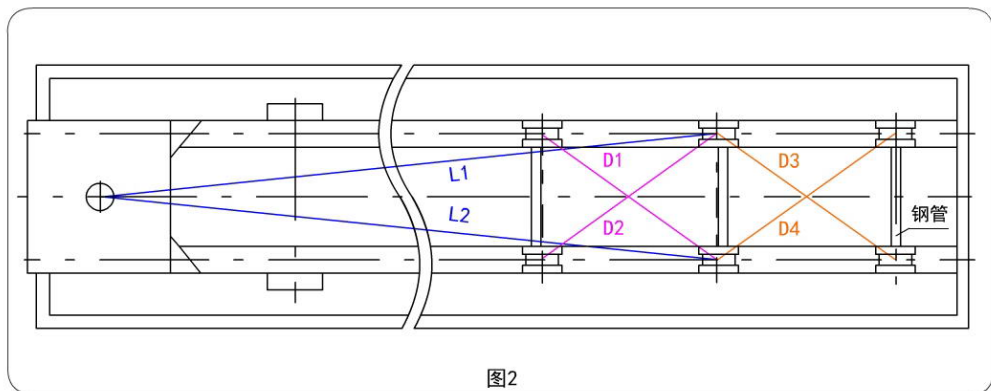
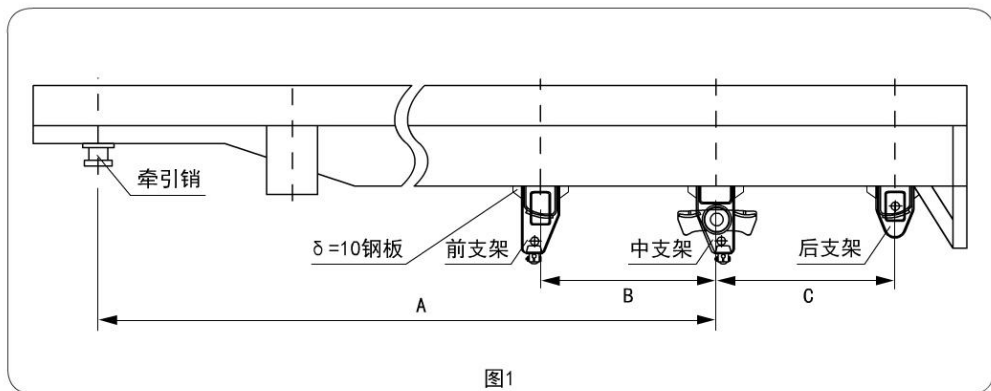
维护保养

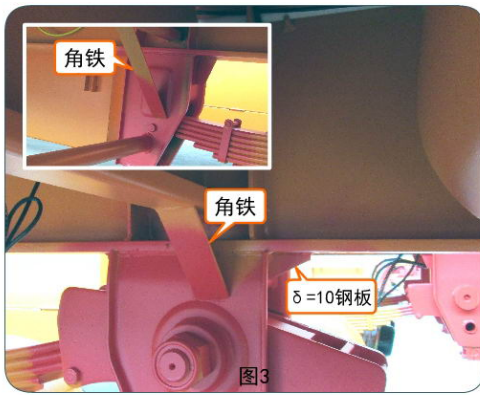
- 每次拆装车轮后，须对车轮螺母紧固状况进行检查并确保达到规定扭矩；
- 在维护保养时，或委托维修站、修理厂等进行维修保养时，必须按本说明书要求进行！否则因维护保养不当而引起的质量事故，我公司概不负责。

1. 悬挂系统的安装

◇依据半挂车设计的技术参数，找出牵引销中心到中支架中心的距离A，然后调整两中支架的中心线，使之与车架大梁中心线重合，并保证 $L1=L2$ （图2 方法：可参考图4间接测量），然后把它点焊在车架大梁下翼板上；同样点焊前支架时，保证尺寸B（图1），保证 $D1=D2$ （图2）；点焊后支架，则保证尺寸C（图1），保证 $D3=D4$ （图2）。

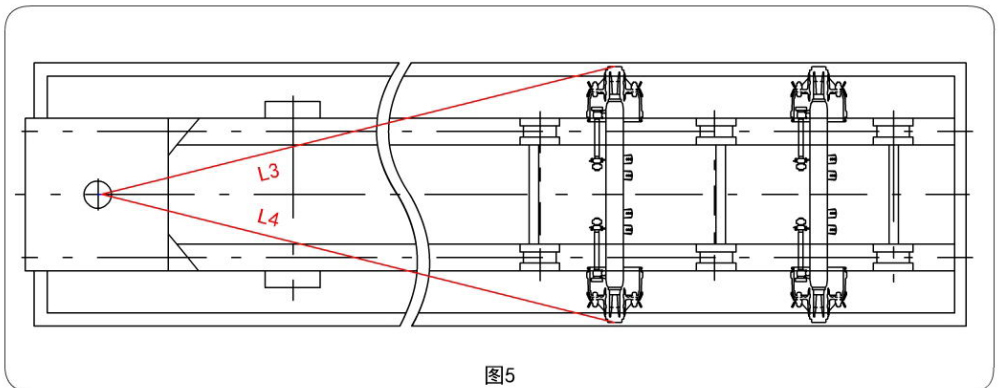
◇检查它们的位置尺寸正确后，再点焊两前支架、两中支架和两后支架的连接钢管；为了增加各支架的刚性，可增加加强筋、角铁（如图1、3）；焊缝要求连续焊，焊缝要求高于最小板厚的1-1.2倍，焊缝均匀，不允许有夹渣、气孔、咬边等缺陷。



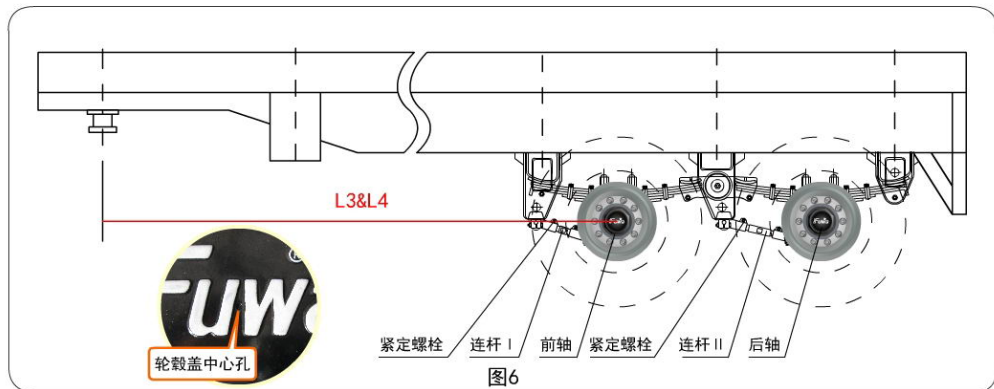


2. 轴距的调整 (图5、6)

- ①先调整前轴：调整调节连杆 I，车轴轴线对车架纵向中心平面，在水平方向的垂直度公差 $\leq 6\text{mm}$ ，即AB线L3-L4 $\leq 3\text{mm}$ （测量以牵引销为中心到前轴两侧轮毂盖中心孔的距离，图6）。调整后，锁紧连杆接头的紧定螺栓。
- ②调整后轴：调整调节连杆 II，保证两侧轴距差 $\leq 2\text{mm}$ （测量前后两轴轮毂盖中心孔距离），锁紧连杆接头的紧定螺栓。三轴车，先调中轴，再调前后两轴。
- ③锁紧其余螺栓到规定预紧力矩（见P5页）。



悬挂使用须知



● 悬挂螺栓螺母预紧力矩表（下表、图7/8）

平衡梁轴螺母	FW68型 M24	290~350N.m	板簧阻挡螺栓螺母	FW68型 M12	75~85N.m
	FW88型 M42	350~400N.m		FW88型 M16	110~120N.m
连杆轴螺母	FW68型 M24	150~200N.m	U型螺栓螺母	FW68型 M22	490~588N.m
连杆轴螺栓螺母	FW88型 M14	120~160N.m		FW88型 M24	600~650N.m
连杆接头螺栓螺母	FW68型 M12	90~100N.m	注：每行驶5000公里须检查所有螺栓螺母预紧力矩！		
	FW88型 M14	120~160N.m			



3. 悬挂的维护

● 目视检查

检查所有零件的磨损和损坏情况（图9、10）

- ①平衡梁轴螺母是否松动，如松动则按规定扭矩拧紧。
- ②连杆轴螺母是否松动，如松动则按规定扭矩拧紧。
- ③连杆接头轴螺母是否松动，如松动则按规定扭矩拧紧。
- ④板簧阻挡螺栓螺母是否松动，如松动则按规定扭矩拧紧。
- ⑤U型螺栓螺母是否松动，如松动则松开螺母，逐次交替按规定扭矩拧紧。
- ⑥防震套是否磨损或损坏，平衡梁轴套是否过度磨损。
- ⑦每次行车前，检查板簧有否断裂。

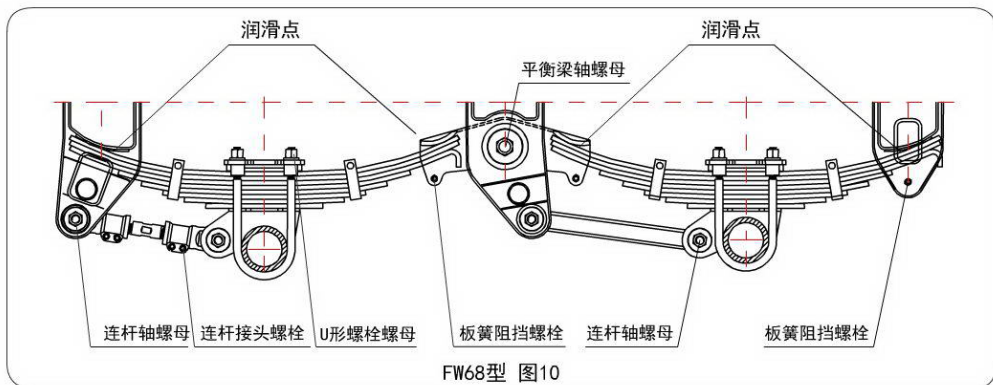
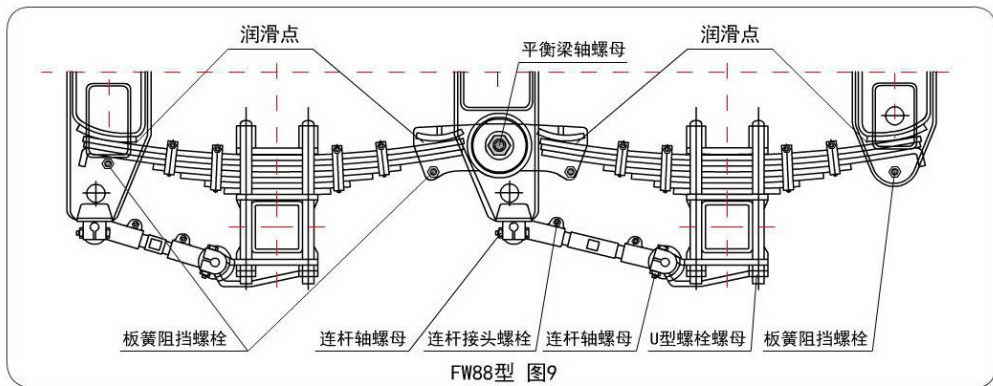


新车运行，应在满载状态下将U型螺栓螺母重新拧紧一次（U型螺栓松动，会导致板簧断裂）。

4. 悬挂的润滑

在滑动部件和钢板弹簧的滑动终端加注少许润滑脂（图9、10润滑点及两侧）

- ①初次行驶两星期或每行驶6星期后；
- ②行驶在恶劣工况下，应经常检查并润滑。



Fuwa®

领动世界的力量



欢迎加入广东富华官方唯一微信平台
了解更多产品信息

广东富华机械集团有限公司

GUANGDONG FUWA ENGINEERING GROUP LTD.

地址: 广东省佛山市顺德区勒流街道港口中路9号 邮编: 528322
ADD: NO.9 Gangkou Road, Leliu Town, Shunde District, Foshan City,
Guangdong Province, China PC: 528322

国内销售部: TEL: 0750-5966 995

FAX: 0750-5966 980

TEL: 0757-2219 1332

FAX: 0757-2219 1329

国际销售部: TEL: 0750-5966 989

FAX: 0750-5966 980

E-mail: sales@fuwa.cn (国内销售中心)

export@fuwa.cn (海外销售中心)

sh@fuwa.cn (售后服务中心)

网址: <http://www.fuwa.cn>

全国服务电话: 400-0318-333

